

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (NOVOKOLL 807.1)

Компонент А

Химическая основа	дисперсия EVA сополимера
Цвет	белый
Вязкость по вискозиметру Брукфильда PBT при 20 °C (ISO 2555, скорость 5 / 20 об/мин)	7000-10000 мПа·с
pH	около 7
Расход	55 – 65 г/м ²
Температура предварительного нагрева поверхности	35 – 45 ° C
Температура накатного валика	100 – 170 ° C
Класс опасности	не относится к классу опасных веществ. маркировка не требуется

Компонент В

Химическая основа	изоцианат
Цвет	тёмно-коричневый
Вязкость по вискозиметру Брукфильда HBT при 20 °C (ISO 2555, скорость 2 / 20 об.мин-1)	400 мПа·с
Класс опасности	вреден для здоровья; маркировка Xn

Смесь

Пропорция при смешивании компонентов (А:В)	100:10
Жизнеспособность смеси	приблизительно 60 мин.
Расход	250– 300 г/м ²
Открытое время (температура 20 °C, относительная влажность 65 %, на древесине бука с 10 % влажностью): • при расходе 200 г/м² • при расходе 250 г/м²	приблизительно 10 мин. приблизительно 12 мин.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением клей тщательно перемешать. Клей наносится автоматическими вальцами на хорошо подготовленную поверхность (гладкую, сухую, очищенную от пыли, масел и других загрязнений). Для достижения хороших результатов склеивания все элементы процесса – скорость перемещения склеиваемых деталей, температура вальцов для каширования, температура поверхности несущей плиты и количество нанесённого клея – должны быть приведены в соответствие, поэтому для оптимизации процесса рекомендуется предварительно провести пробные испытания. На успешность склеивания в значительной степени влияет правильная вентиляция. Решающее значение на качество поверхности готовой облицованной плиты оказывает качество шлифовки поверхности несущей плиты.

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Температура клея, склеиваемых деталей и помещения	18 – 20 °C
Относительная влажность воздуха	60 – 70 %
Влажность древесины	8 – 10 %
Давление при прессовании min.	0,2 Н/мм ²

Время прессования зависит от температуры помещения, клея и склеиваемых элементов, влажности древесины, количества нанесённого клея и породы древесины. При оптимальных условиях работы время прессования приблизительно составляет:

- при 20°C 20 мин.
- при 60°C 3 мин.

Обработка склеенных поверхностей может проводиться через 24 часа.

ОЧИЩЕНИЕ

После завершения работы установку промыть тёплой водой, не допуская высыхания клея.

УПАКОВКА Еврокуб 1100 кг нетто

ХРАНЕНИЕ Хранить в плотно закрытой упаковке при температуре заводской от +15 °C до +25 °C. Гарантийный срок хранения 10 месяцев с даты изготовления. После длительного хранения перед использованием клей рекомендуется тщательно перемешать.

НЕ ДОПУСКАТЬ ЗАМОРАЖИВАНИЯ!

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется как одно- или двухкомпонентный клей. Продукт отличается высокой адгезией, в том числе и при наклеивании сложных декоративных элементов.